# Муниципальное общеобразовательное учреждение средняя школа с. Лава

«Рассмотрено» на заседании ШМО

руководитель ШМО:

Протокол № 1 от «27» августа 2018 г «Согласовано»

Заместитель директора по УВР: Му /Е.Б.Миронова/

от «27» августа 2018 г

«Утверждаю»

Директор віколы: /Т.Е.ИІвецова/

Приказ № 58

от «29» августа 2018 г

# Рабочая программа

по профессиональному и трудовому обучению для 6 класса

на 2018-2019 учебный год

по программе специальных (коррекционных)

образовательных учреждений 8 вида

17 часов

Автор учебника: Картушина Г.Б.

Составитель: учитель 1 квалификационной категории <u>Стаканникова Мария Михайловна</u>

# 1. Планируемые результаты освоения учебного предмета

#### Учащиеся должны знать

- -правила безопасной работы с ручными инструментами и на швейной машине;
- -правила подготовки швейной машины к работе;
- -правила построения и оформления чертежей простых швейных изделий;
- -правила снятия мерок для построения чертежа;
- -правила подготовки выкройки к раскрою простого изделия;
- -технологию выполнения простого шва на бытовой машине.
- -основные технологические понятия; назначение и технологические свойства материалов;
- виды, приемы и последовательность выполнения технологических операций.

#### Учащиеся должны уметь

- -запускать швейную машину и регулировать её скорость;
- -подготавливать выкройку к раскрою простого изделия;
- -выполнять на швейной машине простой шов;
- -подготавливать материалы для ремонта одежды (по цвету, рисунку и фактуре);
- -ремонтировать одежду штопкой.
- рационально организовывать рабочее место;
- -составлять последовательность выполнения технологических операций для изготовления изделия;
- выбирать материалы, инструменты и оборудование для выполнения работ;
- -соблюдать требования безопасности труда и правила пользования ручными инструментами, машинами.

### 2. Содержание учебного предмета

Сведения о швейных изделиях и отделочных материалах. Задачи обучения и план работы на год. Правила работы в мастерской. Обработка долевой обтачки косого среза ткани. Косой срез ткани: свойства, (растяжимость, сыпучесть); учет свойств при обработке. Раскрой косынки и обтачек. Соединение долевой обтачки. Сборка как отделка на женском и детском легком платье, белье. Правила припуска ткани на сборку. Фартук: ткани для пошива; детали, название контурных срезов, швы, виды отделки. Раскрой фартука. Прокладывание контрольных линий на основной детали. Определение размера и изготовление косой обтачки.

Заплата: формы, способы пришивания. Подбор ткани для заплаты из гладкокрашеных тканей. Знакомство с понятием масштаб. Масштабная линейка: применение. Приемы работы. Сантиметровая лента. Правила и последовательность измерения человеческой фигуры. Обозначение мерок. Размеры изделий. Подготовка изделия к ремонту. Карман: назначение, фасоны, отделочная строчка. Детали кармана с отворотом. Размер припусков на подгиб и отворот.

# 3. Тематическое планирование

N₂	N₂	Раздел.	Страница
урок	урок	Тема урока.	учебника
а п/п	ав		
	теме		
1	1	Сведения о швейных изделиях и отделочных	C.2-5
		материалах.	
2	2	Правила работы в мастерской.	C.7-10
3	3	Обработка долевой обтачки косого среза ткани.	C.13-16
4	4	Косой срез ткани: свойства, (растяжимость,	C.17-20
		сыпучесть); учет свойств при обработке.	
5	5	Раскрой косынки и обтачек.	C.22-25
6	6	Соединение долевой обтачки.	C.27-29
7	7	Сборка как отделка на женском и детском легком	C.31-36
		платье, белье.	
8	8	Фартук: ткани для пошива; детали, название	C.37-41
		контурных срезов, швы, виды отделки.	
9	9	Раскрой фартука. Прокладывание контрольных	C.42-46
		линий на основной детали.	
10	10	Определение размера и изготовление косой	C.47-51
		обтачки.	
11	11	Заплата: формы, способы пришивания.	C.56-64
12	12	Подбор ткани для заплаты из гладкокрашеных	C.65-69
		тканей	
13	13	Знакомство с понятием масштаб. Масштабная	C.71-77
		линейка: применение.	
14	14	Сантиметровая лента. Правила и	C.80-85
		последовательность измерения человеческой	
		фигуры.	
15	15	Обозначение мерок. Размеры изделий.	C.86-91
16	16	Подготовка изделия к ремонту.	C.93-96
17	17	Детали кармана с отворотом. Размер припусков	C.95-97
		на подгиб и отворот.	